

DAL 20 GIUGNO AL 30 SETTEMBRE 2025

allegato A)

VENERDI' 20 GIUGNO
DALLE ORE 19.00 -- VIA DANTE
ASPETTANDO LA NOTTE BIANCA

VENERDI' 20 GIUGNO
DALLE 20.00 ALLE 23.00 – BIBLIOTECA CIVICA
GUIDA ALL'ASCOLTO
ASS. MUSICALE LOANESE

SABATO 21 GIUGNO
DALLE 21.30 – PIAZZA ITALIA E CENTRO STORICO
NOTTE BIANCA

DOMENICA 22 GIUGNO
ORE 20,30 – DALLA PARROCCHIA DI SAN PIO X ALLA PARROCCHIA DI SAN GIOVANNI BATTISTA
PROCESSIONE DEL CORPUS DOMINI

LUNEDI' 23 GIUGNO
ORE 21.45 – PIAZZA ITALIA
CONCERTO BANDISTICO IN OCCASIONE DELLA FESTIVITA' DI SAN GIOVANNI BATTISTA (FESTA PATRONALE)
ASSOCIAZIONE MUSICALE SANTA MARIA IMMACOLATA

MARTEDI' 24 GIUGNO
ORE 20.30 – PARROCCHIA DI SAN GIOVANNI BATTISTA
FESTA PATRONALE DI SAN GIOVANNI BATTISTA
SANTA MESSA -- A SEGUIRE PROCESSIONE CON LA PARTECIPAZIONE DELL'APS MUSICALE SANTA MARIA
IMMACOLATA

MERCOLEDI' 25 GIUGNO
ORE 21.45 – PIAZZA ITALIA
CONCERTO DELLA FANFARA DEGLI ALPINI "MONTE BEIGUA" DELLA SEZIONE DI SAVONA
CONFRATERNITA N.S. DEL SS ROSARIO

GIOVEDI' 26 GIUGNO
RITROVO IN PIAZZA VALERGA ORE 7,30
LOANO NON SOLO MARE...ESCURSIONI DEL GIOVEDI' NELL'ENTROTERRA E OLTRE: RIFUGIO MONGIOIE
PER INFO: P. VIGLIETTI 3334215914
C.A.I. SEZIONE LOANO

<p>VENERDI' 27 GIUGNO ORE 21.45 -- ORATORIO DELLA CONFRATERNITA N.S. DEL SS ROSARIO (CAPPE TURCHINE) CONCERTO DI CHITARRA CLASSICA CON RICCARDO PAMPARARO</p>	
<p>DA VENERDI' 27 A DOMENICA 29 GIUGNO DALLE 16.00 DI VENERDI' ALLE 23.30 DI DOMENICA -- LUNGOMARE ZONA ORTO MACCAGLI 3^ FIERA DEL LIBRO DI LOANO PRO LOCO LOANO</p>	
<p>SABATO 28 GIUGNO DALLE 9.30 ALLE 18.30 -- MARINA DI LOANO "FREEDOM TO SWIM" EVENTO CHE PROMUOVE L'INCLUSIONE E LA LIBERTÀ ATTRAVERSO LO SPORT, OFFRENDO A PERSONE CON RIDOTTE O NULLE CAPACITÀ VISIVE L'OPPORTUNITÀ DI VIVERE UN'ESPERIENZA UNICA DI NUOTO IN MARE, IN TOTALE SICUREZZA MORE NEWS SOC. COOP</p>	
<p>SABATO 28 GIUGNO ORE 21.00 – BIBLIOTECA CIVICA ARECCO CLUB DEL LIBRO III^ EDIZIONE I PARTECIPANTI PRESENTANO UN TESTO CHE E' LORO PARTICOLARMENTE PIACIUTO, ILLUSTRANDOLO E COMMENTANDOLO CON I PRESENTI ATUTTOTONDO</p>	
<p>SABATO 28 E DOMENICA 29 GIUGNO LUNGOMARE GARASSINI SAPORI DI LIGURIA – ESPOSIZIONE E VENDITA A CURA DI AZIENDE AGRICOLE LIGURI APS VECCHIA LOANO</p>	
<p>DOMENICA 29 GIUGNO ORE 21,15 – ATRIO DI PALAZZO DORIA FESTIVAL MUSICALE "I CONCERTI DEL PRINCIPE" ASSOCIAZIONE MUSICALE SANTA MARIA IMMACOLATA</p>	
<p>LUNEDI' 30 GIUGNO ORE 21.00 – ORTO MACCAGLI SERATA MUSICALE A CURA DEL GRUPPO "U GUNBU DE LOA-VERZI"</p>	
<p>MARTEDI' 1° LUGLIO ORE 18,00 – PALMETO – GIARDINI NASSIRIYA RASSEGNA "I MARTEDI' DELLA CULTURA" A CURA DI LIBRERIA MONDADORI DI LOANO</p>	

INTERVISTA L'AUTORE E CONDUCE GRAZIELLA FRASCA GALLO	
MARTEDI' 1° LUGLIO ORE 21.15 – LUNGOMARE NAZARIO SAURO 12/1 - MARINA DI LOANO CONCERTO CUBO LIVE 2025 – STEFANO DI BATTISTA – MORRICONE STORIES MARINA DI LOANO SPA	
MERCOLEDI' 2 LUGLIO ORE 21.15 – LUNGOMARE NAZARIO SAURO 12/1 - MARINA DI LOANO CONCERTO CUBO LIVE 2025 – EMMA NOLDE – NUOVO SPAZIO TEMPO TOUR MARINA DI LOANO SPA	
MERCOLEDI' 2 LUGLIO ORE 20.30 -- PROCESSIONE NOSTRA SIGNORA DELLA VISITAZIONE CON LA PARTECIPAZIONE DELLA ASSOCIAZIONE MUSICALE SANTA MARIA IMMACOLATA	
GIOVEDI' 3 LUGLIO RITROVO IN PIAZZA VALERGA ORE 7,30 LOANO NON SOLO MARE...ESCURSIONI DEL GIOVEDI' NELL'ENTROTERRA E OLTRE: MONTE ARMETTA – POSSIBILITA' DI PRANZO AL RIFUGIO PER INFO: M. BERTONE 3386249047 C.A.I. SEZIONE LOANO	
GIOVEDI' 3 LUGLIO ORE 21.00 – PALMETO – GIARDINI NASSIRIYA PRESENTAZIONE DEL LIBRO DI MARIO GIORDANO "DYNASTY – DAGLI AGNELLI AI DEL VECCHIO, DAI BENETTON AI DE BENEDETTI: IL CROLLO DELLE DINASTIE DEI POTENTI" A CURA DI LIBRERIA MONDADORI DI LOANO INTERVISTA L'AUTORE E CONDUCE GRAZIELLA FRASCA GALLO	
VENERDI' 4 LUGLIO ORE 20.00 -- GIARDINI ESCRIVA' CENA IN BIANCO APS PRO LOCO LOANO	
VENERDI' 4 LUGLIO ORE 05.15 – LUNGOMARE NAZARIO SAURO 12/1 - MARINA DI LOANO CONCERTO CUBO LIVE 2025 – TRIO MANTICI – IL RESPIRO VITALE DEI MANTICI MARINA DI LOANO SPA	

<p>VENERDI' 4 E SABATO 5 LUGLIO PIAZZALE DEL CAPANNONE DI VIA MAGENTA SAGRA DEL BECCIANCIN ASS. VECCHIA LOANO</p>	
<p>SABATO 5 LUGLIO ORE 21.15 -- PIAZZA ITALIA CONCERTO CUBO LIVE 2025 – EUGENIO FINARDI – TUTTO '75-'25 MARINA DI LOANO SPA</p>	
<p>DOMENICA 6 LUGLIO DALLE 10.00 ALLE 15.00 -- CORSO ROMA – PASSEGGIATA- ORTO MACCAGLI 42° MEETING INTERNAZIONALE FIAT 500 STORICHE</p>	
<p>LUNEDI' 7 LUGLIO ORE 21.00 – PIAZZA ITALIA "IMPROVVISAMENTE TU" -- CONDUCE LA SERATA IL MAGO GABRIELE GENTILE – SERATA A FAVORE DELLA CROCE ROSSA ITALIANA SEZIONE DI LOANO ASS. MODERN JAZZ DANCE</p>	
<p>MARTEDI' 8 LUGLIO ORE 18,00 – PALMETO – GIARDINI NASSIRIYA RASSEGNA "I MARTEDI' DELLA CULTURA" A CURA DI LIBRERIA MONDADORI DI LOANO INTERVISTA L'AUTORE E CONDUCE GRAZIELLA FRASCA GALLO</p>	
<p>MERCOLEDI' 9 LUGLIO CINEMA IN SPIAGGIA BAGNI LAMPARA</p>	
<p>DA MERCOLEDI' 9 A VENERDI' 11 LUGLIO PIAZZALE DELLA PARROCCHIA DEI FRATI CAPPUCCHINI SAGRA DELLA SOLIDARIETA'</p>	
<p>GIOVEDI' 10 LUGLIO RITROVO IN PIAZZA VALERGA ORE 7,00 LOANO NON SOLO MARE...ESCURSIONI DEL GIOVEDI' NELL'ENTROTERRA E OLTRE: CIMA DI MARTA – FORESTA DEL GERBONTE PER INFO: F. CALDERONE 3287303181 C.A.I. SEZIONE LOANO</p>	

<p>GIOVEDI' 10 LUGLIO ORE 21.00 – PIAZZA ITALIA GALA' DI DANZA ASD ATTIMO DANZA</p>	
<p>VENERDI' 11 LUGLIO ORE 21.00 – ORTO MACCAGLI "L'ORTO LETTERARIO 2025" FABIO GENOVESI PRESENTA IL LIBRO "MIE MAGNIFICHE MAESTRE" A CURA DELL'ASSOCIAZIONE CENTOFIORI EVENTI IN COLLABORAZIONE CON LA LIBRERIA DEL CONTE</p>	
<p>VENERDI' 11 LUGLIO ORE 21.15 – CHIESA DELLE SUORE DELLA VISITAZIONE IN CORSO EUROPA CONCERTO A CURA DEL CORO POLIFONICO "CITTA' DI LOANO"</p>	
<p>SABATO 12 LUGLIO ORE 21.00 - PIAZZA ITALIA FIL – FESTIVAL INTERNAZIONALE LOANO ASSOCIAZIONE MUSICALE CULTURALE CONTROFASE</p>	
<p>SABATO 12 LUGLIO DALLE 10.00 ALLE 14.00 -- MARINA DI LOANO GALLEGGIANDO E BOLLEGGIANDO 2025 GITA SULLE MOTO D'ACQUA CON I RAGAZZI DISABILI DEL DISTRETTO ASL 2 SAVONESE</p>	
<p>DOMENICA 13 LUGLIO ORE 8.30 – RITROVO E PARTENZA PRESSO IAT – CORSO ROMA 9 – PALAZZO KURSAAL FESTA NAZIONALE DELLE PRO LOCO ESCURSIONE A PIEDI NEL PRIMO ENTROTERRA DI LOANO, A SAN DAMIANO E AI LAVATOI DI RANZI PRO LOCO LOANO</p>	
<p>LUNEDI' 14 LUGLIO ORE 21.00 – ORTO MACCAGLI SERATA MUSICALE A CURA DEL GRUPPO "U GUNBU DE LOA-VERZI"</p>	
<p>MARTEDI' 15 LUGLIO ORE 18,00 – PALMETO – GIARDINI NASSIRIYA RASSEGNA "I MARTEDI' DELLA CULTURA" ANTONELLA FORTE PRESENTA "LE SORELLE DELLA NOTTE" A CURA DI LIBRERIA MONDADORI DI LOANO</p>	

INTERVISTA L'AUTORE E CONDUCE GRAZIELLA FRASCA GALLO	
MERCOLEDI' 16 LUGLIO CINEMA IN SPIAGGIA BAGNI LAMPARA	
GIOVEDI' 17 LUGLIO ORE 21.00 – ORTO MACCAGLI “L'ORTO LETTERARIO 2025” FRANCESCO BATTISTINI PRESENTA IL LIBRO “JERUSALEM SUITE” A CURA DELL'ASSOCIAZIONE CENTOFIORI EVENTI IN COLLABORAZIONE CON LA LIBRERIA DEL CONTE	
GIOVEDI' 17 LUGLIO ORE 21.15 – PIAZZA ITALIA CONCERTO A CURA DELL'ASSOCIAZIONE MUSICALE SANTA MARIA IMMACOLATA	
VENERDI' 18 E SABATO 19 LUGLIO LUNGOMARE GARASSINI SAGRA “MUSCOLATA D'ESTATE” CONFRATERNITA NOSTRA SIGNORA DEL SS. ROSARIO	
SABATO 19 LUGLIO ORE 21.00 -- PIAZZA ITALIA SUPERSONICA -- DJ E ANIMAZIONE	
DOMENICA 20 LUGLIO ORE 17.00 - BIBLIOTECA CIVICA ARECCO “EPPI CLASSIC SAMMER” SERATA DEDICATA ALLA MUSICA CLASSICA COOPERATIVA SOCIALE ACCADEMIA AMBROSIANA	
DOMENICA 20 LUGLIO ORE 19.30 – ORTO MACCAGLI KUNG FU SOTTO LE STELLE – UN MISTO DI ARTI MARZIALI E DANZE ORIENTALI ASD CENTRO ARTI MARZIALI	
MARTEDI' 22 LUGLIO ORE 18,00 – PALMETO – GIARDINI NASSIRIYA RASSEGNA "I MARTEDI' DELLA CULTURA" ORSO TOSCO PRESENTA “LA CONTRORA DEL BAROLO” A CURA DI LIBRERIA MONDADORI DI LOANO INTERVISTA L'AUTORE E CONDUCE GRAZIELLA FRASCA GALLO	

MERCOLEDI' 23 LUGLIO CINEMA IN SPIAGGIA BAGNI LAMPARA	
GIOVEDI' 24 LUGLIO ORE 21.00 -- PIAZZA ITALIA SERATA DI BALLO LISCIO	
VENERDI' 25 LUGLIO ORE 21.00 – PIAZZA ITALIA SUMMER TOUR	
VENERDI' 25 E SABATO 26 LUGLIO LUNGOMARE GARASSINI SAGRA DEL CROSTOLO ASS. SAGRA DEL CROSTOLO	
SABATO 26 LUGLIO CARNEVALOA SUMMER EDITION – SFILATA DI CARRI ASS. VECCHIA LOANO	
DOMENICA 27 LUGLIO ORE 8.30 – MARINA DI LOANO - LUNGOMARE NAZARIO SAURO 12 “ASPETTANDO UNIVERSO IN ROSA CON PILATES IN MARINA” – TOTAL BODY WORKOUT PER INFO: 351 381 8460 ORE 18.30 – PIAZZA ITALIA “ASPETTANDO UNIVERSO IN ROSA -- “STRONG TOGHETER” - GIRO IN BICICLETTA INTORNO ALLE MURA DI LOANO – ORGANIZZATO DA FIAB ALBENGA – REGISTRAZIONI SUL SITO WWW.FIABITALIA.IT	
LUNEDI' 28 LUGLIO ORE 21.00 – PIAZZA ITALIA SERATA DI BALLO LISCIO	
MARTEDI' 29 LUGLIO ORE 18,00 – PALMETO – GIARDINI NASSIRIYA RASSEGNA "I MARTEDI' DELLA CULTURA" A CURA DI LIBRERIA MONDADORI DI LOANO INTERVISTA L'AUTORE E CONDUCE GRAZIELLA FRASCA GALLO	
GIOVEDI' 29 LUGLIO ORE 21.00 – ORTO MACCAGLI “L'ORTO LETTERARIO 2025”	

<p>MARCELLO SIMONI PRESENTA IL LIBRO "LA TORRE DELLE ACQUE. IL PATTO" A CURA DELL'ASSOCIAZIONE CENTOFIORI EVENTI IN COLLABORAZIONE CON LA LIBRERIA DEL CONTE</p>	
<p>MARTEDI' 29 LUGLIO ORE 18.00 – MARINA DI LOANO - LUNGOMARE NAZARIO SAURO 12 "ASPETTANDO UNIVERSO IN ROSA " "CON PILATES IN MARINA" – FACE YOGA (LO YOGA PER IL BENESSERE DEL VISO) ORE 20.00 – MARINA DI LOANO - LUNGOMARE NAZARIO SAURO 12 "PILATES MAT WORK" PER INFO: 351 381 8460</p>	
<p>MERCOLEDI' 30 LUGLIO RITROVO ORE 17.30 CON PARTENZA SOTTO CASTAGNABANCA, RADUNO SOTTO IL PARCHEGGIO DELLA CHIESA DI VERZI "ANELLO TRA CASCINE E RIFUGI AI PIEDI DEL CARMO DI LOANO" CON FLAVIANO CARPENÈ G.A.E. APERITIVO IN ROSA AL RIFUGIO PIAN DELLE BOSSE IN COLLABORAZIONE CON IL CAI DI LOANO PER INFO: 34102909 – 347-7556157</p>	
<p>MERCOLEDI' 30 LUGLIO ORE 21.15 – ORATORIO DI SAN GIOVANNI BATTISTA (CAPPE BIANCHE) CONCERTO A CURA DEL CORO POLIFONICO "CITTA' DI LOANO"</p>	
<p>GIOVEDI' 31 LUGLIO ORE 18.00 – MARINA DI LOANO - LUNGOMARE NAZARIO SAURO 12 "ASPETTANDO UNIVERSO IN ROSA " "CON PILATES IN MARINA" – FACE YOGA (LO YOGA PER IL BENESSERE DEL VISO) ORE 20.00 – MARINA DI LOANO - LUNGOMARE NAZARIO SAURO 12 "PILATES MAT WORK" PER INFO: 351 381 8460</p>	
<p>VENERDI' 1° AGOSTO ORE 19.15 – BAGNI LAMPARA "ASPETTANDO UNIVERSO IN ROSA " BIODANZA CON VALERIA OCCELLI "ABBI CURA DI TE"</p>	
<p>VENERDI' 1° AGOSTO ORE 21.30 – PIAZZA ITALIA CONCERTO ANNI 70 – 80 – 90 PRO LOCO LOANO</p>	

SABATO 2 AGOSTO
LUNGOMARE GARASSINI
SAGRA DEL FUGASSIN
CONFRATERNITA DEI DISCIPLINANTI BIANCHI

SABATO 2 AGOSTO
"UNIVERSO IN ROSA"
ORE 6.00
CONCERTO ALL'ALBA DI MUSICA CLASSICA PRESSO IL MOLO KURSAAL CON I MUSICISTI PAOLA ARECCO E GIANNI GOLLO - FLAUTO E PIANOFORTE
ORE 7.15
CENTRO YOGA ASD STELLA MARINA YOGA IN ROSA PRESSO PALMETO MOLO KURSAAL – PER INFO: 3394886101
ORE 8:30
CON PILATES IN MARINA - IPATH RELEASE MIOFASCIALE YIN YOGA PRESSO LUNGOMARE NAZARIO SAURO, 12
PER INFO: 351 381 8460
ORE 9.30 – BAR RINO
UNA COLAZIONE DI PREVENZIONE IN ROSA VITA E SALUTE...LA SALUTE È VITA? IN COLLABORAZIONE CON FIDAPA

GAZEBI INFORMATIVI E AUTODIFESA PRESSO ORTO MACCAGLI A PARTIRE DALLE ORE 18.30
1) DIMOSTRAZIONE DI TECNICHE DI AUTODIFESA A CURA DELL'ASSOCIAZIONE I.D.S DI SAVONA DI MICHELE FARINETTI A PARTIRE DALLE ORE 18.30 – 19.00
2) INTRATTENIMENTO MUSICALE : SVIOLINATA D'UN FIATO CON ALICE MOLINO – SIMONE ROGGIO

ORE 21.30 -- PIAZZA ITALIA
CONCERTO SERALE, SPETTACOLO FINALE CON " MAX FLY" E LA CANTANTE ELENA FERRETTI

DOMENICA 3 AGOSTO
ORE 8.30 -- MARINA DI LOANO - LUNGOMARE NAZARIO SAURO 12
SALUTANDO UNIVERSO IN ROSA

CON PILATES IN MARINA - TOTAL BODY WORKOUT – PER INFO 351 381 8460

ORE 18.30 -- MARINA DI LOANO - LUNGOMARE NAZARIO SAURO 12
FITNESS WALKING SOLIDALE – ASD PALESTRA IL CORPO – PER INFO: 334 810 6779

DALLE ORE 16.00 -- VIA DANTE

SALUTANDO UNIVERSO IN ROSA CON I "GAZZI DI DANTE"—STREET FOOD IN MUSICA	
MARTEDI' 5 AGOSTO ORE 18,00 – PALMETO – GIARDINI NASSIRIYA RASSEGNA "I MARTEDI' DELLA CULTURA" RAFFAELLA VERGA PRESENTA "CREATURE" A CURA DI LIBRERIA MONDADORI DI LOANO INTERVISTA L'AUTORE E CONDUCE GRAZIELLA FRASCA GALLO	
MARTEDI' 5 AGOSTO ORE 21.00 – ORTO MACCAGLI "L'ORTO LETTERARIO 2025" PRESENTAZIONE DEL LIBRO "LA DONNA DELLA MANSARDA" DI DAVIDE LONGO A CURA DELL'ASSOCIAZIONE CENTOFIORI EVENTI IN COLLABORAZIONE CON LA LIBRERIA DEL CONTE	
MERCOLEDI' 6 AGOSTO ORE 21.00 – PIAZZA ITALIA SERATA ANNI 80	
DA MERCOLEDI' 6 A VENERDI' 8 AGOSTO PIAZZALE DELLA PARROCCHIA DEI FRATI CAPPUCINI SAGRA DELLA TRENETTA	
MERCOLEDI' 6 AGOSTO CINEMA IN SPIAGGIA BAGNI LAMPARA	
VENERDI' 8 AGOSTO ORE 21.00 – ORTO MACCAGLI SERATA DI DANZA E MUSICA A CURA DELLA ASD STUDIUM III	
SABATO 9 AGOSTO ORE 21.00 – PIAZZA ITALIA VALTER PIZZULLI -- DJ SHOW	
LUNEDI' 11 AGOSTO ORE 21.00 – ORTO MACCAGLI SERATA MUSICALE A CURA DEL GRUPPO "U GUNBU DE LOA-VERZI"	
MARTEDI' 12 AGOSTO ORE 18,00 – PALMETO – GIARDINI NASSIRIYA RASSEGNA "I MARTEDI' DELLA CULTURA"	

<p>A CURA DI LIBRERIA MONDADORI DI LOANO INTERVISTA L'AUTORE E CONDUCE GRAZIELLA FRASCA GALLO</p>	
<p>MARTEDI' 12 AGOSTO DALLE 20.00 – PIAZZA ROCCA "ASPETTANDO LE BASUE" APS VECCHIA LOANO</p>	
<p>MERCOLEDI' 13 AGOSTO DALLE 20.00 – VIE E PIAZZE DEL CENTRO STORICO "BASUE" OLTRE TRECENTO FIGURANTI FARANNO RIVIVERE L'EPOCA DELLA CACCIA ALLE STREGHE CHE PER ALCUNI SECOLI HA IMPERVERSATO IN EUROPA APS VECCHIA LOANO</p>	
<p>MERCOLEDI' 13 AGOSTO ORE 23.00 – MOLO KURSAAL SPETTACOLO PIROTECNICO</p>	
<p>GIOVEDI' 14 AGOSTO ORE 21.00 – PIAZZA ITALIA DISCOMANIA</p>	
<p>SABATO 16 AGOSTO ORE 21.00 – PIAZZA ITALIA "BIG BUBBLE SHOW" EVENTO DI ANIMAZIONE PER GRANDI E PICCINI</p>	
<p>SABATO 16 AGOSTO DALLE 20.00 ALLE 21.30 – MARINA DI LOANO MARINA CLASSIC – CORSA NON COMPETITIVA DI CIRCA 5 KM – APERTA A RUNNERS E CAMMINATORI ASD RUNRIVIERARUN</p>	
<p>DOMENICA 17 AGOSTO ORE 21.00 – ORTO MACCAGLI "L'ORTO LETTERARIO 2025" PAOLO SECONDO PRESENTA IL LIBRO "IL RE DI SOHO. AVVENTURE DI UN PIONIERE DELLA RISTORAZIONE ITALIANA A NEW YORK TRA ATTORI, MODELLE E FIUMI DI DOLLARI" A CURA DELL'ASSOCIAZIONE CENTOFIORI EVENTI IN COLLABORAZIONE CON LA LIBRERIA DEL CONTE</p>	
<p>DA LUNEDI' 18 A MERCOLEDI' 20 AGOSTO ORE 21.00 – PIAZZA ITALIA</p>	

CABARET SHOW	
MARTEDI' 19 AGOSTO ORE 18,00 – PALMETO – GIARDINI NASSIRIYA RASSEGNA "I MARTEDI' DELLA CULTURA" A CURA DI LIBRERIA MONDADORI DI LOANO INTERVISTA L'AUTORE E CONDUCE GRAZIELLA FRASCA GALLO	
MARTEDI' 19 AGOSTO DALLE 18.00 ALLE 23.00 – ORTO MACCAGLI GLI ANTICHI MESTIERI DEL MARE ASS. CULTURALE MARINARA LODANUM	
MERCOLEDI' 20 AGOSTO CINEMA IN SPIAGGIA BAGNI LAMPARA	
DA MERCOLEDI' 20 A VENERDI' 22 AGOSTO PIAZZALE DELLA PARROCCHIA SAN PIO X SAGRA DI SAN PIO X	
GIOVEDI' 21 AGOSTO ORE 21.00 -- PIAZZA ITALIA LOANO E LA VOCE DEL MARE ASS. CULTURALE MARINARA LODANUM	
GIOVEDI' 21 AGOSTO IX^ RUN SAN PIO SOCIETA' SPORTIVA DILETTANTISTICA RUNNERS LOANO	
VENERDI' 22 AGOSTO ORE 21.00 – PIAZZA ITALIA CONCERTO DEI BUIO PESTO -- SERATA SPETTACOLO A SCOPO BENEFICO "AIUTIAMO CHI AIUTA" APS VECCHIA LOANO	
SABATO 23 AGOSTO ORE 21.00 – PIAZZA ITALIA FINALE REGIONALE DI "UNA RAGAZZA PER IL CINEMA" - SERATA SPETTACOLO A SCOPO BENEFICO "AIUTIAMO CHI AIUTA" APS VECCHIA LOANO	

LUNEDI' 25 AGOSTO ORE 21.00 – PIAZZA ITALIA SERATA DI BALLO LISCIO	
MARTEDI' 26 AGOSTO ORE 18,30 – PARTENZA DA UFFICIO IAT DI CORSO ROMA 9 – PALAZZO KURSAAL "CAMMINATA A SEI ZAMPE" (UN UOMO OPPURE UNA DONNA OPPURE UN BAMBINO E UN CANE) IN OCCASIONE DELLA GIORNATA DEL CANE APS PRO LOCO LOANO	
MARTEDI' 26 AGOSTO ORE 18,00 – PALMETO – GIARDINI NASSIRIYA RASSEGNA "I MARTEDI' DELLA CULTURA" A CURA DI LIBRERIA MONDADORI DI LOANO INTERVISTA L'AUTORE E CONDUCE GRAZIELLA FRASCA GALLO	
MERCOLEDI' 27 AGOSTO CINEMA IN SPIAGGIA BAGNI LAMPARA	
GIOVEDI' 28 AGOSTO ORE 21.00 – PIAZZA ITALIA TRIBUTO MAX PEZZALI - CREMONINI	
DA GIOVEDI' 28 A SABATO 30 AGOSTO PIAZZALE DELLA PARROCCHIA DEI FRATI CAPPUCCHINI SAGRA "CUELLU CHE PASSA U CUNVENTU"	
VENERDI' 29 AGOSTO ORE 21.00 – PIAZZA ITALIA SERATA DI BALLO LISCIO	
VENERDI' 29 AGOSTO ORE 21.15 – CONVENTO DI MONTE CARMELO CONCERTO A CURA DEL CORO POLIFONICO "CITTA' DI LOANO"	
SABATO 30 AGOSTO ORE 21.00 – ORTO MACCAGLI SERATA MUSICALE A CURA DEL GRUPPO "U GUNBU DE LOA-VERZI"	
DOMENICA 31 AGOSTO ORE 21.00 – ORTO MACCAGLI "L'ORTO LETTERARIO 2025"	

LAURA PIGOZZI PRESENTA IL LIBRO "NON SOLO MADRI. RISCOPRIRE LA DONNA OLTRE LA MATERNITA'" A CURA DELL'ASSOCIAZIONE CENTOFIORI EVENTI IN COLLABORAZIONE CON LA LIBRERIA DEL CONTE	
DA LUNEDI' 1° A DOMENICA 7 SETTEMBRE DA LUNEDI' A VENERDI' DALLE 7.00 ALLE 23.30 SABATO E DOMENICA DALLE 7.00 ALLE 20.00 XI^ EDIZIONE "LOANO IN DANZA SUMMER EDITION 2025" ASD PROMOZIONE DANZA LIGURIA	
GIOVEDI' 4 SETTEMBRE RITROVO IN PIAZZA VALERGA ORE 8,30 LOANO NON SOLO MARE...ESCURSIONI DEL GIOVEDI' NELL'ENTROTERRA E OLTRE: MONTE PESALTO PER INFO: F. BADOINO 3392876555 C.A.I. SEZIONE LOANO	
GIOVEDI' 4 SETTEMBRE DALLE 18.30 ALLE 19.30 – BIBLIOTECA CIVICA ARECCO LE OPERE E LA VITA ROCAMBOLESCA DI MICHELANGELO MERISI DETTO CARAVAGGIO, ILLUSTRATE DA VANNA CARPEGNA, ARCHITETTO E DOCENTE DI STORIA DELL'ARTE ASSOCIAZIONE DELLE ARTI "LEGAMI"	
DA VENERDI' 5 A DOMENICA 7 SETTEMBRE ORE 18.00 -- CIVICA BIBLIOTECA ORE 21.30 -- LUNGOMARE ZONA ORTO MACCAGLI (in caso di pioggia Sala Consigliare di Palazzo Doria) "RIGENERATION FESTIVAL" PREMIO NAZIONALE CITTA' DI LOANO PER LA MUSICA TRADIZIONALE ITALIANA – 21^ EDIZIONE APS COMPAGNIA DEI CURIOSI	
SABATO 6 SETTEMBRE ORE 21.00 – ORATORIO DELLA CONFRATERNITA N.S. DEL SS ROSARIO (CAPPE TURCHINE) "SETTEMBRE MUSICALE DEI TURCHINI" CONCERTO DI ORGANO TENUTO DA ARTISTI DELL'ASSOCIAZIONE SOCIO-MUSICO-CULTURALE "RAPALLO MUSICA" CONCERTO INSERITO NEL CALENDARIO DEL XXVII FESTIVAL ORGANISTICO INTERNAZIONALE "ARMONIE SACRE PERCORRENDO LE TERRE DI LIGURIA"	
LUNEDI' 8 SETTEMBRE ORE 21.00 – ORTO MACCAGLI SERATA MUSICALE A CURA DEL GRUPPO "U GUNBU DE LOA-VERZI"	
DA SABATO 6 A LUNEDI' 8 SETTEMBRE FRAZIONE VERZI SAGRA DELL'8	

ASS. VERZI GROUP	
GIOVEDI' 11 SETTEMBRE RITROVO IN PIAZZA VALERGA ORE 8,30 LOANO NON SOLO MARE...ESCURSIONI DEL GIOVEDI' NELL'ENTROTERRA E OLTRE: PASSEGGIATA DANTESCA - ENTROTERRA MONTANO DI NOLI PER INFO: B. RAVERA 3474812918 C.A.I. SEZIONE LOANO	
GIOVEDI' 11 SETTEMBRE ORE 21.45 – PIAZZA ITALIA CONCERTO A CURA DELL'ASSOCIAZIONE MUSICALE SANTA MARIA IMMACOLATA	
VENERDI' 12 SETTEMBRE DALLE ORE 21.00 –VIE CITTADINE FESTA SANTISSIMO NOME DI MARIA – PROCESSIONE CON LA PARTECIPAZIONE DELLA ASSOCIAZIONE MUSICALE SANTA MARIA IMMACOLATA CONFRATERNITA DEI DISCIPLINANTI BIANCHI DI SAB GIOVANNI BATTISTA	
SABATO 13 SETTEMBRE DALLE 18.30 ALLE 19.30 – BIBLIOTECA CIVICA ARECCO CONFERENZA/CONCERTO DI ANDREA ORSI, DOCENTE DI CONSERVATORIO E CONCERTISTA DI FAMA INTERNAZIONALE CON UN VIAGGIO VIRTUALE TRA I PRINCIPALI AUTORI PER LA CHITARRA CLASSICA E IN MODO PARTICOLARE SULLA PRODUZIONE DI MARIO CASTELNUOVO-TEDESCO (1895 - 1968) ASSOCIAZIONE DELLE ARTI "LEGAMI"	
SABATO 13 SETTEMBRE ORE 21.00 – ORATORIO DELLA CONFRATERNITA N.S. DEL SS ROSARIO (CAPPE TURCHINE) "SETTEMBRE MUSICALE DEI TURCHINI" CONCERTO TENUTO DA PAOLA ARECCO (PIANOFORTE), ARIANNA MARELLA (FLAUTO), GIANNI GOLLO (FLAUTO)	
DA SABATO 13 A LUNEDI' 15 SETTEMBRE FRAZIONE VERZI SAGRA DI SANTA LIBERA ASS. VERZI GROUP	
DOMENICA 14 SETTEMBRE DALLE 18.30 ALLE 19.30 – BIBLIOTECA CIVICA ARECCO INCONTRO CON L'AUTRICE DEL ROMANZO NAIMA, EDITO DA GIRALDI, CHE RACCONTA LA STORIA DEL CELEBRE JAZZISTA JOHN COLTRANE E DI NAIMA JUANITA GRUBBS, SUA PRIMA MOGLIE.	

ASSOCIAZIONE DELLE ARTI "LEGAMI"	
GIOVEDI' 18 SETTEMBRE RITROVO IN PIAZZA VALERGA ORE 8,30 LOANO NON SOLO MARE...ESCURSIONI DEL GIOVEDI' NELL'ENTROTERRA E OLTRE: SAN MARTINO DI RANZI PER INFO: M. CHIAPPERO 3494295406 C.A.I. SEZIONE LOANO	
SABATO 20 SETTEMBRE ORE 21.00 – ORATORIO DELLA CONFRATERNITA N.S. DEL SS ROSARIO (CAPPE TURCHINE) "SETTEMBRE MUSICALE DEI TURCHINI" CONCERTO DI ORGANO TENUTO DAL MAESTRO GIORGIO PIOVANO	
DOMENICA 21 SETTEMBRE DALLE 8.00 ALLE 19.00 – CORSO ROMA E PIAZZA MAZZINI FIERA DEL 20 SETTEMBRE	
GIOVEDI' 25 SETTEMBRE RITROVO IN PIAZZA VALERGA ORE 8,30 LOANO NON SOLO MARE...ESCURSIONI DEL GIOVEDI' NELL'ENTROTERRA E OLTRE: ARVEGLIO - ARNASCO PER INFO: C.A.I. SEZIONE LOANO	
SABATO 27 SETTEMBRE ORE 21.00 – ORATORIO DELLA CONFRATERNITA N.S. DEL SS ROSARIO (CAPPE TURCHINE) "SETTEMBRE MUSICALE DEI TURCHINI" CONCERTO DEL CORO POLIFONICO DI VALLEGGIA DIRETTO DAL MAESTRO MAURIZIO FIASCHI	
DOMENICA 28 SETTEMBRE DALLE ORE 8.00 ALLE ORE 18.00 – BAITA AMICI DEL CARMO 2^ FESTA DELL'ALTA VIA ASSOCIAZIONE AMICI DEL CARMO	
DOMENICA 28 SETTEMBRE 14° GIRO DELLE MURA DI LOANO SOCIETA' SPORTIVA DILETTANTISTICA RUNNERS LOANO	
DOMENICA 28 SETTEMBRE DALLE 8.00 ALLE 18.00 – CORSO ROMA RADUNO ANNUALE ABARTHCLUB VALBORMIDA E SAVONA	

MERCATINO DEGLI ARTIGIANI E DEGLI ARTISTI A CURA DELL'ASS. ARTIGIANALMENTE

DAL 1° GIUGNO AL 15 SETTEMBRE

DALLE 18.00 ALLE 24 -- TUTTI I MARTEDI' IN PIAZZA ROCCA E TUTTI I VENERDI' IN PIAZZA MASSENA

SABATO 20 E SABATO 27 SETTEMBRE

DALLE 10.00 ALLE 20.00 – PIAZZA MASSENA

MERCATINO DEGLI AGRICOLTORI

DALLE 7.30 ALLE 13.00 – DAL LUNEDI' AL SABATO – DA GENNAIO A DICEMBRE

PIAZZA SAN FRANCESCO

DALLE 8.00 ALLE 19.00 – TUTTE LE DOMENICHE DA GENNAIO A GIUGNO E DA OTTOBRE A DICEMBRE

ORTO MACCAGLI